

TERMOS DE GARANTIA

I - PRAZO DE GARANTIA

1. A Marcon Indústria Metalúrgica Ltda. dispõe de garantia do produto pelo prazo de 06 (seis) meses (já inclusa a garantia legal referente aos primeiros noventa dias), contados a partir da data de aquisição pelo primeiro consumidor contra defeitos de projeto, fabricação, montagem e/ou em decorrência de vícios da qualidade do material.

2. A garantia do produto deverá ser manifestada mediante a exibição deste termo, bem como a correspondente NOTA FISCAL.

II - EXCLUDENTES DA GARANTIA

1. O presente termo exclui despesas de transporte, frete, seguro, que constituem ônus sobre a responsabilidade do consumidor, e notadamente:

- a) as peças que se desgastam naturalmente com o seu uso regular, manômetro, gaxetas, anéis o-rings, rodas e óleo;
- b) os danos às partes externas do produto (gabinete, painel, etc.) inclusive peças e acessórios sujeitos a danos causados por maus tratos;
- c) os manuseios inadequados e indevidos à finalidade a que se destina o produto e/ou contrariar as recomendações contidas no Manual de Instrução;

III - INVALIDADE DA GARANTIA

1. A garantia ficará automaticamente invalidada nos casos de:

- a) não apresentação da Nota Fiscal de venda, ou documento fiscal equivalente com o Certificado de Garantia;
- b) quaisquer alterações nas características e funcionalidades originais do produto (manutenção, pintura e soldas por sua conta e risco);
- c) remoção, adulteração e/ou alteração do número de série do produto;
- d) ligação do produto na rede elétrica fora dos padrões especificados;
- e) dano (quebra) por acidente e/ou agente da natureza (raio, enchente, maresia, etc.);

IV - LOCAL PARA UTILIZAÇÃO DA GARANTIA

1. Para usufruir desta garantia adicional, o consumidor deverá utilizar-se de um dos postos de Assistência Técnica Autorizada Marcon, dentre aqueles que constem na relação que acompanha o produto.

2. Esta Garantia é válida em todo território da República Federativa do Brasil.

3. O transporte do produto ao posto de serviço autorizado é de responsabilidade do consumidor.



Este termo de Garantia só tem validade, quando acompanhado da **NOTA FISCAL** correspondente. Conserve-os em seu poder.

Marcon Indústria Metalúrgica Ltda. – CNPJ: 57.211.997.0001-46



Endereço: Rua Coelho Neto nº 48
Cep: 17510-013 – Marília/SP – Brasil



Tel: +55 (14) 3401-2425
Fax: +55 (14) 3422-3544



www.marcon.ind.br

QUALIDADE E CONFIANÇA EM SOLUÇÕES PARA A SUA PRODUÇÃO



MANUAL DE INSTRUÇÃO DAS PRENSAS

NPH-15/ NPH-30



**Nº SÉRIE
DE FABRICAÇÃO**

(cole a etiqueta)

CAMPO A SER PREENCHIDO PELO DISTRIBUIDOR:

REVENDEDOR: _____ CIDADE: _____

N.F. Nº: _____ DATA: ____ / ____ / ____

Assinatura do revendedor

SETEMBRO 2026

PREZADO CLIENTE

- Leia atentamente todas as instruções contidas neste manual e oriente a todos os usuários do produto sobre as melhores condições, formas e cuidados na sua utilização, garantindo assim, maior tempo de vida útil do seu equipamento.
- Os equipamentos Marcon saem de fábrica em perfeitas condições de uso com design moderno, detalhes inovadores e acessórios práticos. São produzidos com chapa de aço reforçado e seguindo as normas atuais de qualidade, conforto e segurança.
- Para obter o máximo de rendimento do equipamento, é necessário fazer manutenções preventivas regularmente. Caso haja a necessidade de manutenção corretiva, procure um assistente técnico especializado no assunto.
- Jamais ultrapasse a capacidade de carga especificada no produto

ATENÇÃO

- Devido ao programa de melhoria contínua do fabricante, as especificações e os produtos presentes neste manual de instruções poderão sofrer alterações sem aviso prévio.
- As figuras contidas neste manual de instruções têm caráter meramente ilustrativo.
- Os produtos saem de fábrica com a quantidade de óleo correta para seu perfeito funcionamento, não podendo ser alterada. Sempre que precisar trocar o óleo observe a quantidade correta especificada na lista de peças do sistema hidráulico.



Jamais ultrapasse a capacidade de carga especificada no produto

Devido ao programa de melhoria contínua do fabricante, as especificações e os produtos presentes neste manual de instruções poderão sofrer alterações sem aviso prévio. As figuras contidas neste manual de instruções têm caráter meramente ilustrativo.

CUIDADOS COM O PRENSA

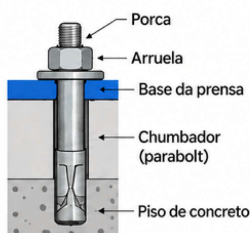


ENCOMENDAÇÃO DE FIXAÇÃO EM PISO PLANO

- ✓ Instale a prensa em um piso plano, firme e nivelado.
- ✓ Utilize chumbadores (parabóls) ou parafusos de ancoragem adequados para o tipo de piso (concreto).
- ✓ Fixe pelos furos existentes na base da prensa.
- ✓ Certifique-se de que todos os pontos de fixação estejam bem apertados antes do uso.



SUGESTÃO DE FIXAÇÃO



CHECK LIST CONFERÊNCIA DE PEÇAS

PRENSA NPH - 15

CÓDIGO	NOME DA PEÇA	QT	CHECK
5075	PRESILHA CABO DE AÇO Ø1/8"	2	☐
6254	MOLA DE TRAÇÃO (Nº47)	2	☐
13079	PARAFUSO ALLEN CAB. CILINDRICA UNC M8 X 40 (ROSCA)	2	☐
13460	PORCA SEXTAVADA POLIDA M8 X 13	2	☐
15465	ETIQUETA BOPP DFAM430 PRENSA 65 X 65 - 3COR	1	☐
42676	ETIQ BOPP DFAM430 LOGO NOCRAM 130X20 - 1COR	1	☐
303910-4	CABO DE MOVIMENTAÇÃO DA MESA MÓVEL MPH-15D	1	☐
303017-4	PROLONGADOR DO CABO MPH-15	1	☐
303901-4	MONTAGEM DA TRAVA DA MESA MÓVEL MPH-15D	2	☐
303914-4	SAPATA MPH-15D	2	☐
322054-4	MONTAGEM DA ESTRUTURA NPH-15	1	☐
322060-4	MONTAGEM DA MESA MÓVEL MPH-15	1	☐
303762-4	SUPORTE RETORNO DE MOLA MPH-15	1	☐
322019-4	MONTAGEM DO HIDRÁULICO MPH-15D	1	☐

PRENSA NPH - 30

CÓDIGO	NOME DA PEÇA	QT	CHECK
5075	PRESILHA CABO DE AÇO Ø1/8"	2	☐
5086	PORCA SEXTAVADA ZINCADA 3/8" UNC	2	☐
5701	PARAFUSO SEXTAVADO ZINCADO 3/8" UNC X 2"	2	☐
15465	ETIQUETA BOPP DFAM430 PRENSA 65 X 65 - 3COR	1	☐
17029	MOLA DE TRAÇÃO (Nº47)	2	☐
42676	ETIQ BOPP DFAM430 LOGO NOCRAM 130X20 -1COR	1	☐
303017-4	PROLONGADOR DO CABO MPH-15	1	☐
303113-4	SUPORTE RETORNO DE MOLA MPH30	1	☐
303116-4	SAPATA MPH-30	2	☐
322011-4	MONTAGEM DO HIDRÁULICO MPH-30	1	☐
322097-4	MONTAGEM DA ESTRUTURA NPH-30	1	☐
322105-4	MONTAGEM DA MESA MÓVEL NPH-30	1	☐
322107-4	MONTAGEM DA TRAVA NPH-30	2	☐
322109-4	CABO DE MOVIMENTAÇÃO DA MESA MÓVEL NPH-30	1	☐

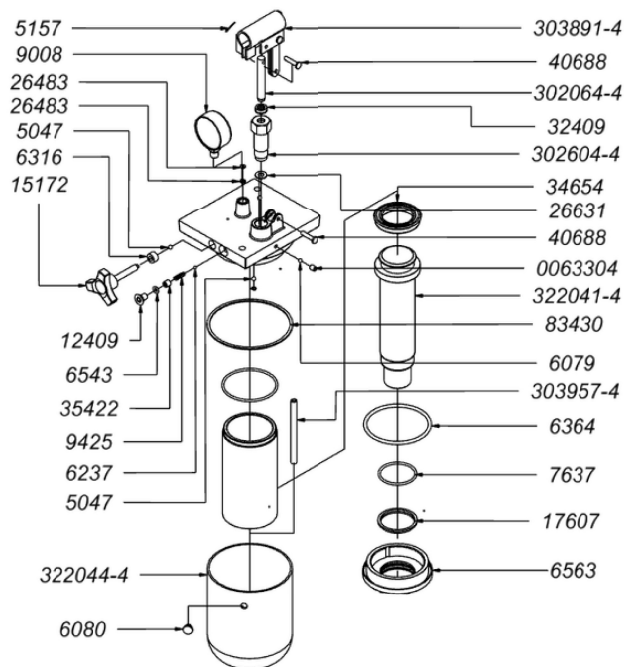
Montador: _____ RG de Identificação: _____

Data: ____ / ____ / ____



CAPACIDADE
30 Ton

HIDRÁULICO NPH-30



CÓDIGO	NOME DA PEÇA	QT
5047	ESFERA DE AÇO Ø7	3
5157	CONTRAPIÑO ZINCADO 1/16 X 3/4 (1KG-3000)	3
6079	ESFERA DE AÇO Ø1/4"	1
6080	TAMPÃO DE ÓLEO SHULER REF. 014-A - MASSA SBR	1
6237	ESFERA DE AÇO Ø5	1
6316	RETENTOR (S-3052-13) Ø16,5 X 9,6 X 9,6	1
6364	ANEL O' RING (P 2-345) ESP. 5,33 X Ø100,97	1
6543	ANEL O' RING (P 2-109) ESP. 2,62 X Ø7,59	1
6563	TAMPA DE FERRO FUNDIDO Nº02	1
7637	ANEL O' RING (P 2-228) ESP. 3,53 X Ø56,74	1
9008	MANÔMETRO 30T Ø63MM VERT. R. 1/4 BSP 3/4 ESCALA 679BAR S/LOG	1
9425	MOLA DE COMPRESSÃO (Nº30)	1
12409	PARAFUSO ALLEN CABEÇA CHATA M10 X 16	1
15172	MANIPULO 3/8 KT 60 - 3 PONTAS ZINC (3/8 X 60 - 4MM)	1
15461	ÓLEO HIDRÁULICO 46	0,9 L
17607	ANEL RASPADOR 66D 2249	1
26483	ARRUELA LISA POLIDA M5 - DIN 125	2
26631	ARRUELA DE VEDAÇÃO ALUMÍNIO 20 X 10 X 1,5	1
32409	GAXETA 9111 (12500500-250BS) EXT 19,5 X INT 12,65 X ESP 6,5MM DUREZA PM	1
34654	GAXETA 63940 2165 500 POLIMAX (5825PM)	1
35422	PARAFUSO ALLEN S/CAB M10 X 10 PONTA PLANA DIN913	1
40688	REBITE AÇO 1045 POLIDO 1/4" X 31,04 C/ FURO 2MM	3
63304	PARAFUSO ALLEN S/CAB M8 X 10 PONTA PLANA DIN913	1
75276	ANEL ORING 2237 Ø INT. 85,32 X 3,53 DUREZA 70	1
83430	ANEL RETANGULAR Ø141 x Ø132,4 x esp. 2 NBR DUREZA 70	1
302064-4	INJETOR MGH-IT	1
302604-4	TUBO DO INJETOR MGH-500F	1
303891-4	ALAVANCA MPH-15	1
303957-4	TUBO DE ASPIRAR MPH-15	1
322012-4	BASE DE PRESSÃO MPH-30	1
322013-4	TUBO DE PRESSÃO MPH-30	1
322041-4	PISTÃO MPH-30	1
322044-4	DEPÓSITO DE ÓLEO MPH-30	1

FUNCIONAMENTO DA PRENSA

AJUSTE DA MESA MÓVEL

Retire as travas de segurança da mesa móvel e, utilizando o cabo de movimentação, posicione a mesa na altura a operação.

POSICIONAMENTO DA PEÇA

A peça a ser prensada deve permanecer dentro da faixa de trabalho do pistão. Ajuste a altura da mesa de acordo com as dimensões da peça e o curso necessário.

TRAVA DE SEGURANÇA

Após posicionar a mesa na altura desejada, recoloque obrigatoriamente as duas travas de segurança, certificando-se que estejam totalmente introduzidas nos respectivos furos.



ATENÇÃO

PARA SUA SEGURANÇA E MAIOR VIDA ÚTIL DO EQUIPAMENTO



TRAVAMENTO DA MESA

Durante a prensagem, mantenha sempre as duas travas da mesa móvel introduzidas totalmente em seus respectivos furos.

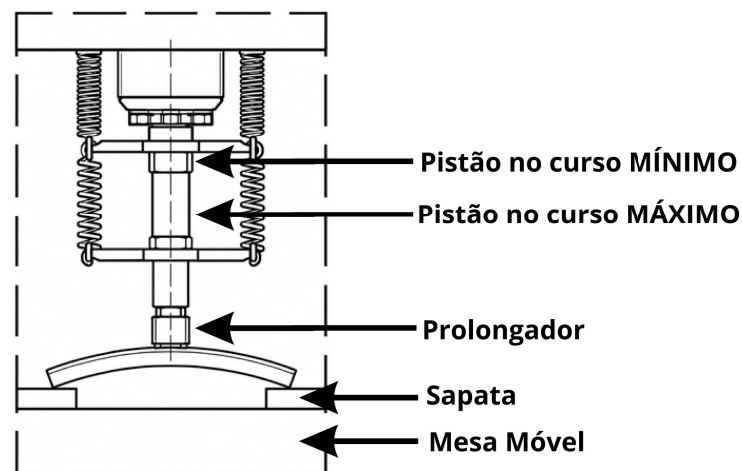
NUNCA OPERE A PRENSA COM APENAS UMA TRAVA OU COM TRAVAS PARCIALMENTE ENCAIXADAS.



CAPACIDADE MÁXIMA

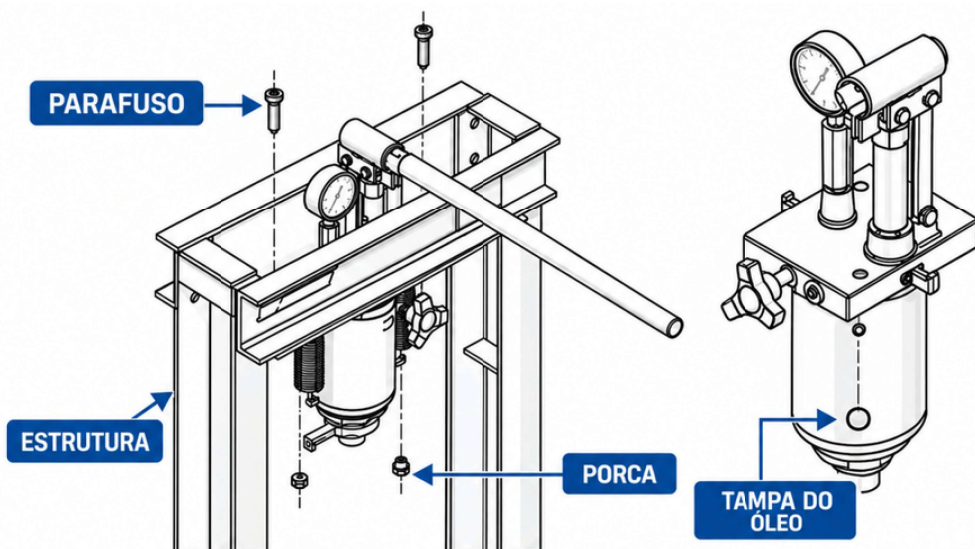
Sempre observe a graduação do manômetro superior, tomando cuidado para que a prensa não exceda sua capacidade máxima de trabalho.

NUNCA ULTRAPASSE A CAPACIDADE MÁXIMA ESPECIFICADA.



TROCA DE ÓLEO

1. Primeiro retorne todo o curso do pistão da prensa
2. Retire os parafusos do suporte do hidráulico.
3. Retire o sistema hidráulico da estrutura da prensa.
4. Depois retire a tampa do óleo e deixe escorrer todo o óleo velho.
5. Inclua o óleo novo na medida especificada na lista de peças do sistema hidráulico. Feito isso basta recolocá-lo na prensa novamente.



ATENÇÃO



Troque o óleo hidráulico a cada doze (12) meses.

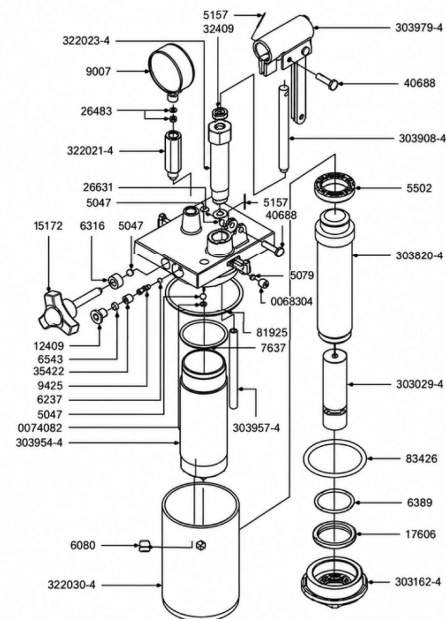


NÃO FAÇA MOVIMENTOS BRUSCOS COM O SISTEMA HIDRÁULICO PARA NÃO HAVER DESLOCAMENTO DE NENHUM COMPONENTE DA BASE HIDRÁULICA.

HIDRÁULICO NPH-15



CAPACIDADE
15 Ton



CÓDIGO	NOME DA PEÇA	QT
5047	ESFERA DE AÇO Ø7	3
5157	CUPILHA DE AÇO ZINC 1/16" x 3/4"	2
5502	GAXETA 3183 (3115) 3120 1437 500 B (95)	1
6079	ESFERA DE AÇO Ø1/4"	1
6080	TAMPÃO DE ÓLEO SHULER REF. 014-A - MASSA SBR	1
6237	ESFERA DE AÇO Ø5	1
6316	RETENTOR (S-3052-13) Ø16,5 x 9,6 x 9,6	1
6389	ANEL O'RING (P 2-224) esp. 3,53 x Ø44,04	1
6543	ANEL O'RING (P 2-109) esp. 2,62 x Ø7,59	1
7637	ANEL O'RING (P 2-228) esp. 3,53 x Ø56,74	1
9007	MANÔMETRO 157 Ø63MM VERT R 1/4" BSP 3/4" (693 BAR)	1
9425	MOLA DE COMPRESSÃO (Nº30)	1
12409	PARAFUSO ALLEN CABEÇA CHATA M10 X 16	1
15172	MANÍPULO 3-8 KT 60 - 3 PONTAS (3-8 X 60 - 4MM)	1
15461	ÓLEO HIDRÁULICO 46	0,5 L
17606	ANEL RASPADOR D 1750	1
26483	ARRUELA LISA POLIDA M5 - DIN 125	2
26631	ARRUELA DE VEDAÇÃO ALUMINIO 20 X 10 X 1,5	1
32409	GAXETA AG-4(BS) 9111 (12500S00-250BS) TPU DUREZA 85 SHORE A (+/- 3 SHORE A)	1
35422	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA M10 X 10 PONTA PLANA	1
40688	REBITE AÇO 1045 POLIDO 1/4" X 31,04 C/ FURO 2MM	2
63304	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA M08 x 10 PONTA PLANA	1
74082	ANEL DE RETENÇÃO PARA FUROS DIN 472 - 18	1
81925	ANEL RETANGULAR Ø94,3 x Ø102,9 x esp. 2 NBR DUREZA 70	1
83426	ANEL ORING 2336 Ø INT 72,39 X 5,33 DUREZA 70	1
303029-4	PROLONGADOR DO PISTÃO MPH-15	1
303162-4	TAMPA DO DEPÓSITO MPH-15	1
303908-4	INJETOR MPH-15D	1
303954-4	TUBO DE PRESSÃO MPH-15	1
303957-4	TUBO DE ASPIRAR MPH-15	1
303979-4	CONJUNTO ALAVANCA MPH-15D	1
322021-4	PROLONGADOR DO MANÔMETRO MPH-15D	1
322023-4	MONTAGEM DO TUBO DO INJETOR MPH-15D	1
322030-4	DEPÓSITO DE ÓLEO MPH-15	1
322035-4	PRÉ-MONTAGEM DO PISTÃO MPH-15	1

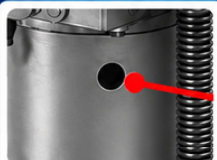
RETIRANDO O AR DO CONJUNTO HIDRÁULICO

1 ABRA O MANÍPULO



Abra o manípulo girando-o em sentido anti-horário.

2 REMOVA PARCIALMENTE A TAMPA DE ÓLEO



Com o auxílio de um objeto pontiagudo, remova parcialmente a tampa de óleo, ou abra um espaço para passagem do ar, com cuidado para não danificar a tampa.

OBS: Se remover totalmente a tampa, para fixá-la novamente se tornará um processo muito difícil.

3 BOMBEIE A ALAVANCA



Acione o sistema hidráulico bombeando a alavanca algumas vezes.

4 FECHÉ O MANÍPULO E REPITA O PROCESSO SE NECESSÁRIO



Feche o manípulo girando no sentido horário e acione a alavanca mais dez vezes com a tampa de óleo ainda aberta parcialmente. Se o pistão for acionado, feche a tampa de óleo e o processo estará concluído.

Caso não tenha tido sucesso, repita a operação até que todo o ar presente no sistema hidráulico tenha sido removido.



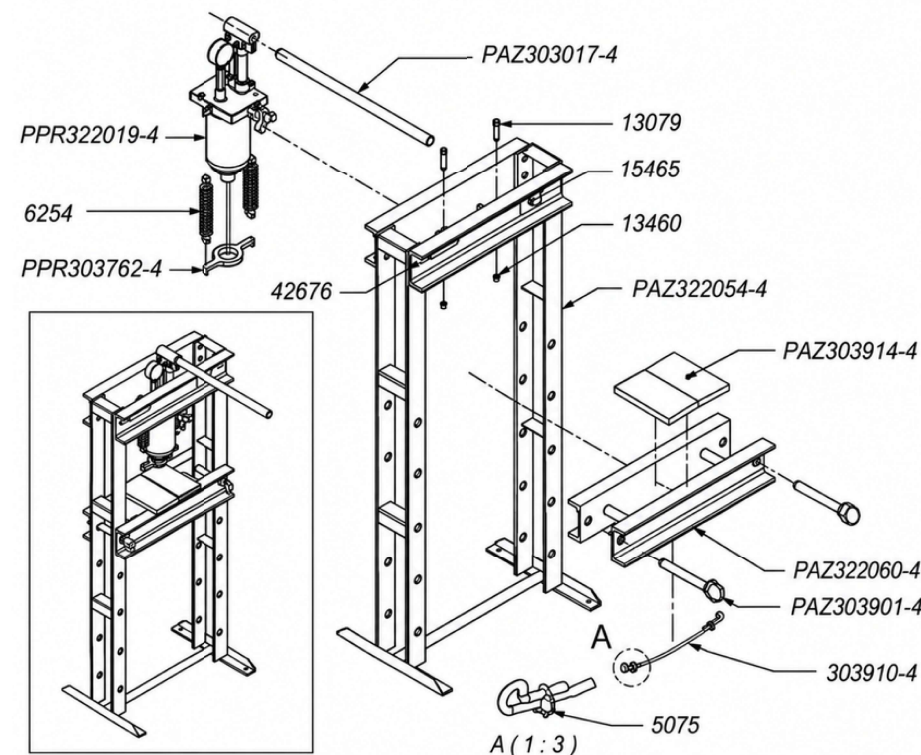
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

NPH-15		NPH-30	
CURSO MÁXIMO DO PISTÃO	120 mm	CURSO MÁXIMO DO PISTÃO	130 mm
CURSO MÁXIMO DO PISTÃO COM PROLONGADOR	185 mm	CURSO MÁXIMO DO PISTÃO COM PROLONGADOR	215 mm
CAPACIDADE NOMINAL	15 Ton.	CAPACIDADE NOMINAL	30 Ton.
GRADUAÇÃO DO MANÔMETRO	500 Kg	GRADUAÇÃO DO MANÔMETRO	1000 Kg
PESO	48 Kg	PESO	124 Kg

PRENSA NPH-15



CAPACIDADE
15 Ton

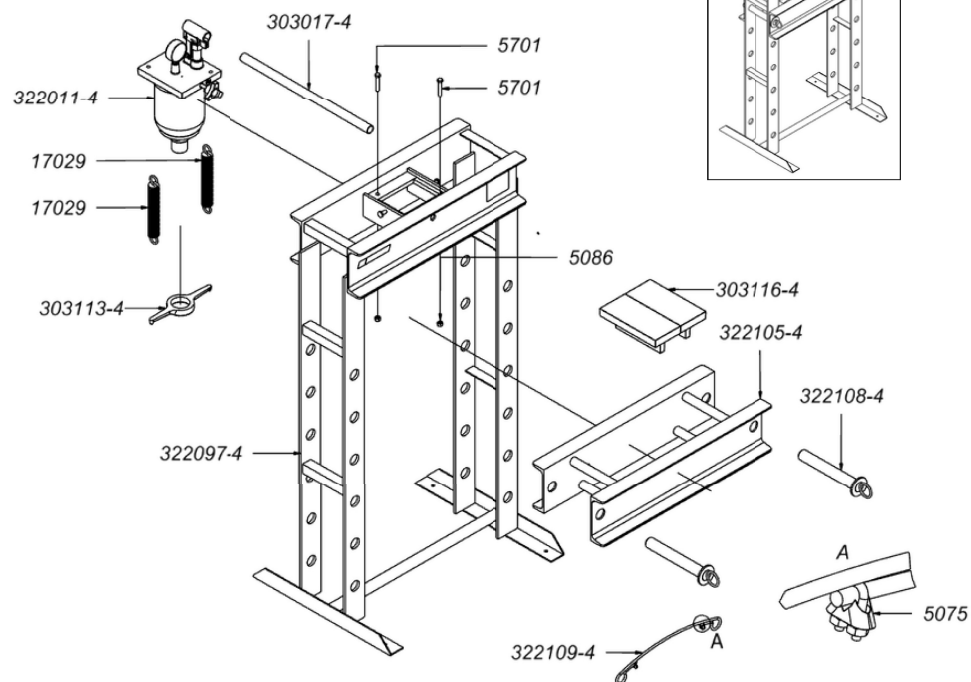


CÓDIGO	NOME DA PEÇA	QT
5075	PRESILHA CABO DE AÇO Ø1/8"	2
6254	MOLA DE TRAÇÃO (Nº07)	2
13079	13079 - PARAFUSO ALLEN CAB. CILINDRICA UNC M8 X 40 (ROSCA PARCIAL)	2
13460	PORCA SEXTAVADA POLIDA M8 X 13	2
15465	ETIQUETA BOPP DFAM430 PRENSA 65 X 65 -3COR	1
42676	ETIQ.BOPP DFAM430 LOGO NOCRAM 130X20-1COR	1
303910-4	CABO DE MOVIMENTAÇÃO DA MESA MÓVEL MPH-15D	1
303917-4	PROLONGADDDR DO CABO MPH-15	1
303901-4	MONTAGEM DA TRAVA DA MESA MÓVEL MPH-15D	2
322054-4	MONTAGEM DA ESTRUTURA NPH-15	1
322060-4	MONTAGEM DA MESA MÓVEL NPH-15	1
303762-4	SUORTE RETORNO DE MOLA MPH-15	1
322019-4	MONTAGEM DO HIDRÁULICO MPH-15D	1



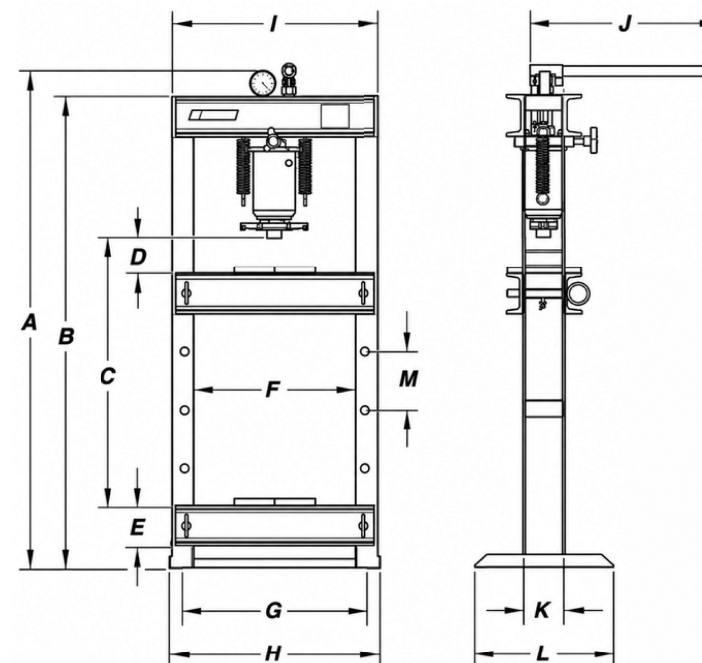
CAPACIDADE
30 Ton

PRENSA NPH-30



CÓDIGO	NOME DA PEÇA	QT
5075	PRESILHA CABO DE AÇO Ø1/8"	2
5086	PORCA SEXTAVADA ZINCADA 3/8" UNC	2
5701	PARAFUSO SEXTAVADO ZINCADO 3/8" UNC X 2"	2
17029	MOLA DE TRAÇÃO (Nº47)	2
303017-4	PROLONGADOR DO CABO MPH-15	1
303113-4	SUPORTE RETORNO DE MOLA MPH30	1
303116-4	SAPATA MPH-30	2
322011-4	MONTAGEM DO HIDRÁULICO MPH-30	1
322097-4	MONTAGEM DA ESTRUTURA NPH-30	1
322105-4	MONTAGEM DA MESA MÓVEL NPH-30	1
322108-4	PINO MÓVEL DA MESA NPH-30	1
322109-4	CABO DE MOVIMENTAÇÃO DA MESA MÓVEL NPH-30	1

DIMENSÕES



	NPH-15	NPH-30
A	1263 mm	1356 mm
B	1203 mm	1300 mm
C	700 mm	768 mm
D	101 mm	43 mm
E	102 mm	153 mm
F	405 mm	531 mm
G	460 mm	588 mm
H	522 mm	690 mm
I	516 mm	683 mm
J	503 mm	503 mm
K	100 mm	180 mm
L	350 mm	540 mm
M	150 mm	145 mm