

CHECK LIST

DESCRIÇÃO	Qtde.	Check
COLUNAS	02	
CANTONEIRA LATERAL DA COLUNA	02	
TRAVA DO PÉ	01	
MESA FIXA	02	
SUPORTE DO HIDRÁULICO	01	
MESA MÓVEL	02	
TRAVAS DA MESA MÓVEL	02	
TUBO TRAVA DA MESA MÓVEL	02	
PRESILHAS	02	
CABO DE MOVIMENTAÇÃO DA MESA MÓVEL	01	
HIDRÁULICO	01	
ALAVANCA DE ACIONAMENTO	01	
SAPATAS	02	
PARAFUSO DE 5/16" X 1 3/4"	02	
PARAFUSO DE 3/8" X 3/4"	02	
PARAFUSO DE 3/8" X 5"	02	
PARAFUSO DE 1/4" X 3/4"	06	
PARAFUSO DE 1/2" X 1"	08	
ARRUELA DE 5/16"	04	
ARRUELA DE 3/8"	04	
ARRUELA DE 1/4"	06	
ARRUELA DE 1/2"	08	
PORCA DE 5/16"	02	
PORCA DE 3/8"	04	
PORCA DE 1/4"	06	
PORCA DE 1/2"	08	

Montador: _____ RG de Identificação: _____

Data: ____/____/____

Marcon Indústria Metalúrgica Ltda. – CNPJ: 57.211.997.0001-46

Endereço: Rua Coelho Neto nº 48 – Cep: 17510-013 – Marília/SP - Brasil

Tel: +55 (14) 3401-2425 - Fax: +55 (14) 3422-3544 - www.marcon.ind.br

TIL MARCON

<http://www.marcon.ind.br>



MANUAL DE INSTRUÇÕES DA PRENSA MPH-15D



Nº SÉRIE

(cole a etiqueta)

DE FABRICAÇÃO:

CAMPO A SER PREENCHIDO PELO DISTRIBUIDOR:

REVENDEDOR:

CIDADE:

N.F. Nº:

DATA: / /

Assinatura do revendedor

Outubro / 2025

PREZADO CLIENTE

- Leia atentamente todas as instruções contidas neste manual.
- Oriente a todos os usuários do produto sobre as melhores condições, formas e cuidados na sua utilização, garantindo assim, maior tempo de vida útil do equipamento.
- As Pressas Marcon saem de fábrica em perfeitas condições de uso podendo prensar quaisquer tipos de materiais.
- Os produtos saem de fábrica com a quantidade de óleo correta para seu perfeito funcionamento não podendo ser alterada, e sempre que precisar trocar o óleo observe a quantidade correta especificada na lista de peças dos sistemas hidráulicos.

ATENÇÃO

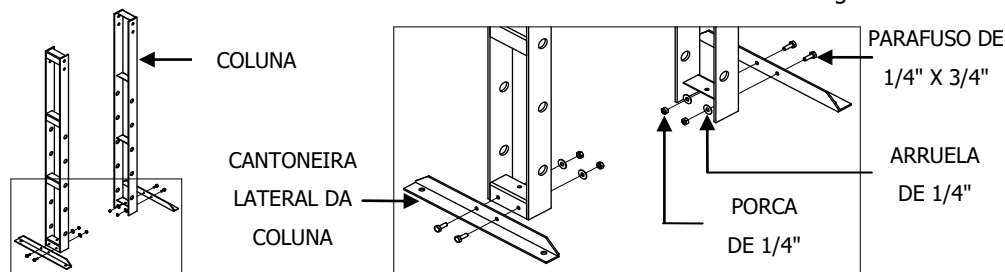
Jamais ultrapasse a capacidade de carga especificada no produto: 15 Ton.

Devido ao programa de melhoria contínua da empresa, as especificações e os produtos presentes neste manual poderão sofrer alterações sem aviso prévio.

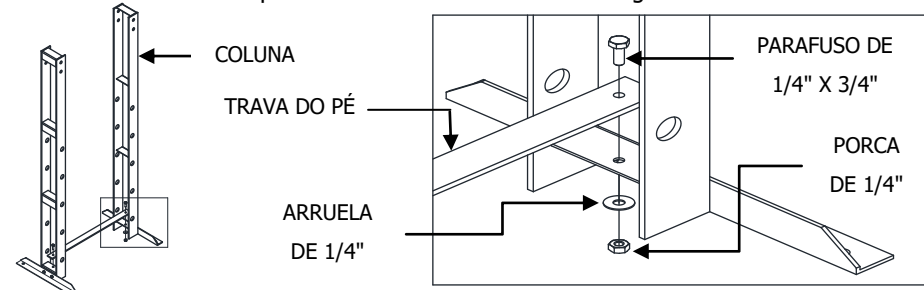
As figuras contidas neste manual têm caráter meramente ilustrativo.

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

1. Parafuse as colunas nas Cantoneiras lateral da coluna como indicado nas figuras abaixo.



2. Parafuse a Trava do pé nas colunas como indicado na figura abaixo.



TERMOS DE GARANTIA

I - PRAZO DE GARANTIA

1. A Marcon Indústria Metalúrgica Ltda. dispõe de garantia do produto pelo prazo de **06 (seis) meses** (já inclusa a garantia legal referente aos primeiros noventa dias), contados a partir da data de aquisição pelo primeiro consumidor contra defeitos de projeto, fabricação, montagem e/ou em decorrência de vícios da qualidade do material.

2. A garantia do produto deverá ser manifestada mediante a exibição deste termo, bem como a correspondente **NOTA FISCAL**.

II - EXCLUDENTES DA GARANTIA

1. O presente termo exclui despesas de transporte, frete, seguro, que constituem ônus sobre a responsabilidade do consumidor, e notadamente:

- a) as peças que se desgastam naturalmente com o seu uso regular, manômetro, gaxetas, anéis o-rings, rodas e óleo;
- b) os danos às partes externas do produto (gabinete, painel, etc.) inclusive peças e acessórios sujeitos a danos causados por maus tratos;
- c) os manuseios inadequados e indevidos à finalidade a que se destina o produto e/ou contrariar as recomendações contidas no Manual de Instrução;

III - INVALIDADE DA GARANTIA

1. A garantia ficará automaticamente invalidada nos casos de:

- a) não apresentação da Nota Fiscal de venda, ou documento fiscal equivalente com o Certificado de Garantia;
- b) quaisquer alterações nas características e funcionalidades originais do produto (manutenção, pintura e soldas por sua conta e risco);
- c) remoção, adulteração e/ou alteração do número de série do produto;
- d) ligação do produto na rede elétrica fora dos padrões especificados;
- e) dano (quebra) por acidente e/ou agente da natureza (raio, enchente, maresia, etc.);

IV - LOCAL PARA UTILIZAÇÃO DA GARANTIA

1. Para usufruir desta garantia adicional, o consumidor deverá utilizar-se de um dos postos de Assistência Técnica Autorizada Marcon, dentre aqueles que constem na relação que acompanha o produto.

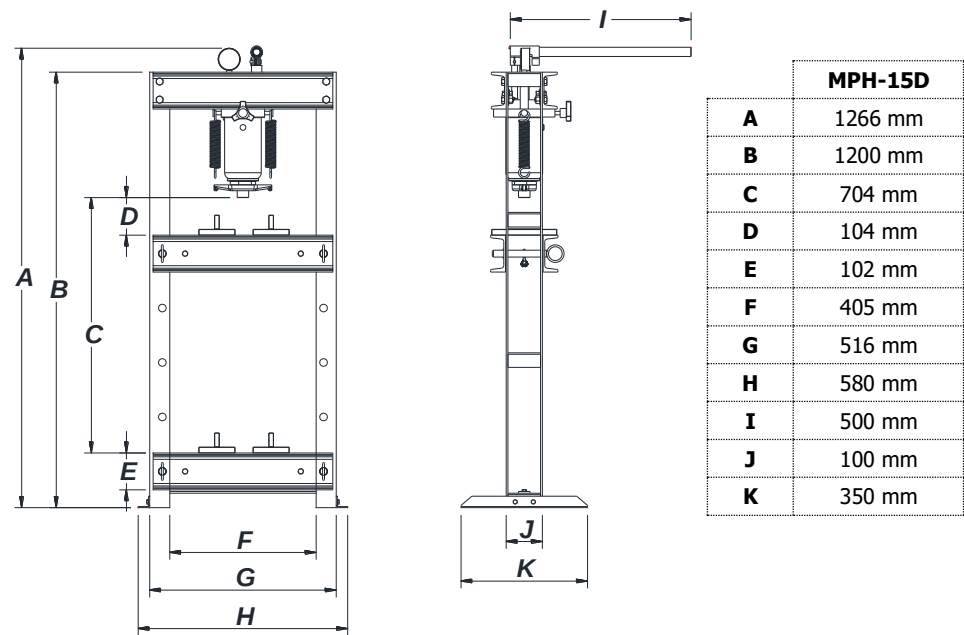
2. Esta Garantia é válida em todo território da República Federativa do Brasil.

3. O transporte do produto ao posto de serviço autorizado é de responsabilidade do consumidor.

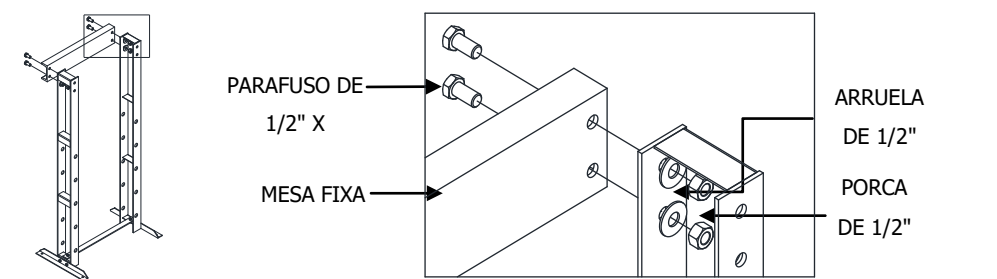
ATENÇÃO

Este termo de Garantia só tem validade, quando acompanhado da **NOTA FISCAL correspondente. Conserve-os em seu poder**

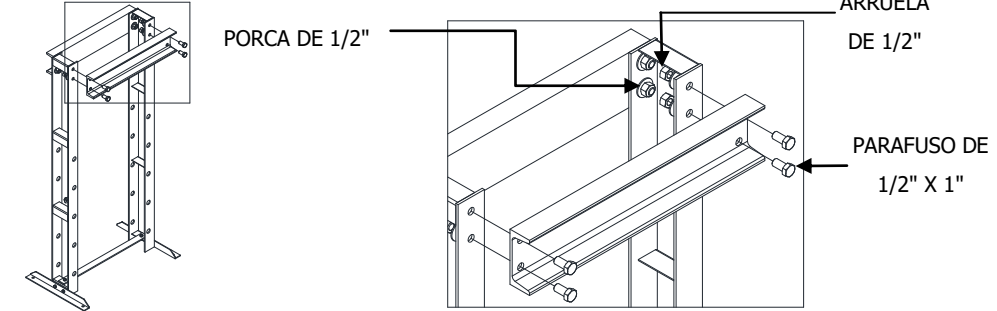
DIMENSÕES



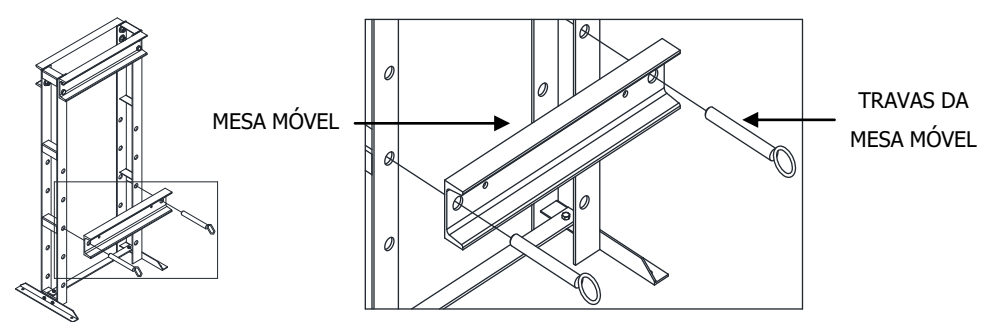
3. Parafuse a mesa fixa como indicado a seguir.



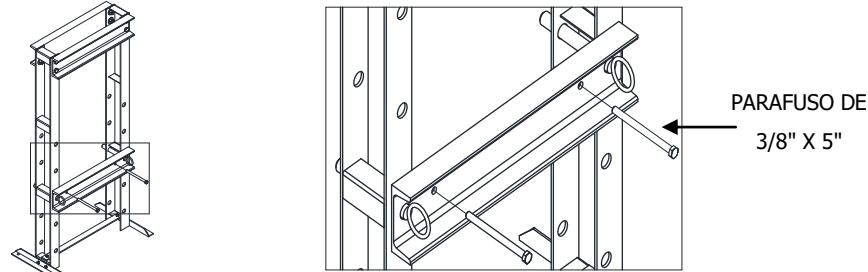
4. Parafuse a outra mesa fixa como indicado a seguir.



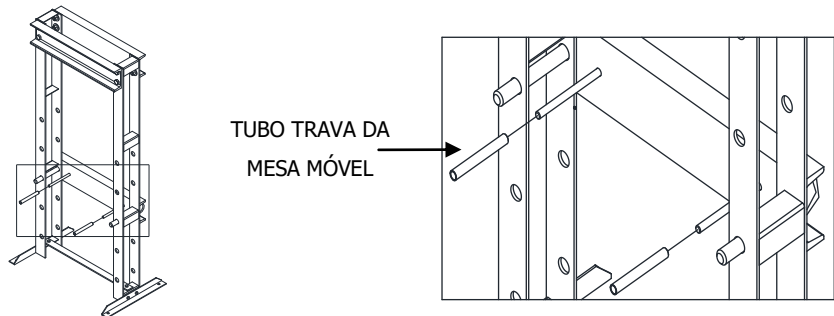
5. Posicione uma mesa móvel e coloque as travas da mesa móvel nos furos indicados a seguir.



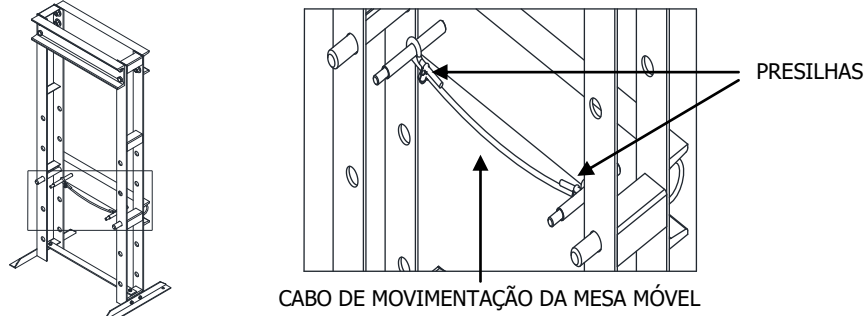
6. Coloque os parafusos indicados abaixo em seus respectivos furos.



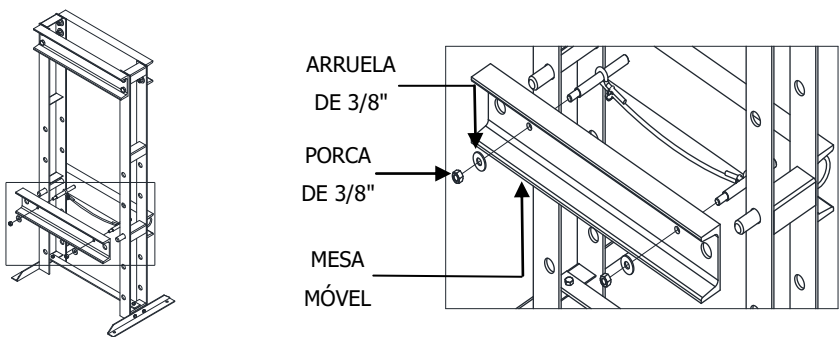
7. Posicione o tubo trava da mesa móvel conforme figuras abaixo.



8. Passe o cabo de movimentação da mesa móvel pelas presilhas e aperte as porcas.

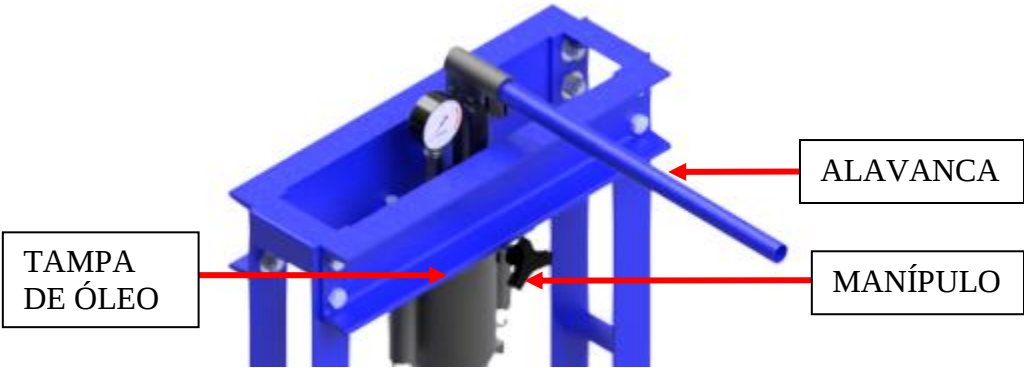


9. Coloque a outra mesa móvel e aperte as porcas indicadas abaixo.



RETIRANDO AR DO CONJUNTO HIDRÁULICO

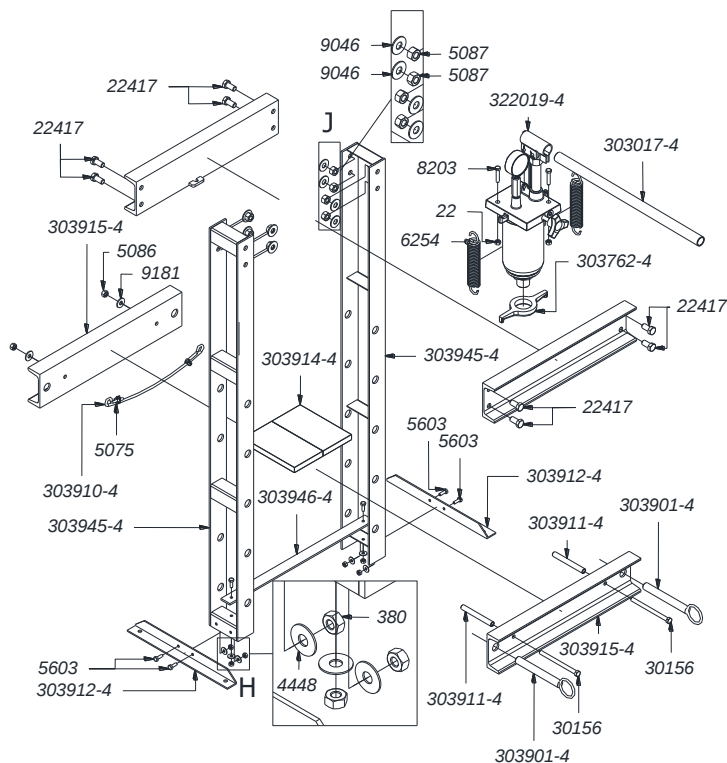
1. Abra o manípulo girando-o em sentido anti-horário.
2. Com o auxílio de um objeto pontiagudo, remova parcialmente a tampa de óleo, ou abra um espaço para passagem do ar, com cuidado para não danificar a tampa. OBS: se remover totalmente a tampa, para fixá-la novamente se tornará um processo muito difícil.
3. Acione o sistema hidráulico bombeando a alavanca dez vezes.
4. Feche o manípulo girando no sentido horário e acione a alavanca mais dez vezes com a tampa de óleo ainda aberta parcialmente. Se o pistão for acionado, feche a tampa de óleo e o processo estará concluído. Caso não tenha tido sucesso, repita a operação até que todo o ar presente no sistema hidráulico tenha sido removido.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MPH-15D	
CURSO MÁXIMO DO PISTÃO	120 mm
CURSO MÁXIMO DO PISTÃO COM PROLONGADOR	185 mm
CAPACIDADE NOMINAL	15 Ton.
GRADUAÇÃO DO MANÔMETRO	500 Kg
PRESSÃO DE TRABALHO	679,5 Bar
PESO	48 Kg

MPH-15D



CÓDIGO	NOME DA PEÇA	QT
22	PORCA SEXTAVADA ZINCADA 5/16" UNC	2
22417	PARAFUSO SEXTAVADO ZINCADO 1/2" UNC X 1"	8
30156	PARAFUSO SEXTAVADO ZINCADO 3/8" UNC X 5" - ROSCA PARCIAL	2
380	PORCA SEXTAVADA ZINCADA 1/4" UNC	6
4448	ARRUELA LISA ZINCADA 1/4"	6
5075	PRESILHA CABO DE AÇO Ø1/8"	2
5086	PORCA SEXTAVADA ZINCADA 3/8" UNC	2
5087	PORCA SEXTAVADA AÇO 1/2" UNC CH 3/4"	8
5603	PARAFUSO SEXTAVADO ZINCADO 1/4" UNC X 3/4"	6
6254	MOLA DE TRAÇÃO (Nº07)	2
8203	PARAFUSO SEXTAVADO ZINCADO 5/16" UNC X 1 1/2"	2
9046	ARRUELA LISA ZINCADA 1/2"	8
9181	ARRUELA LISA ZINCADA 3/8"	2
303910-4	CABO DE MOVIMENTAÇÃO DA MESA MÓVEL MPH-15D	1
303911-4	TUBO TRAVA MESA MÓVEL MPH-15D	2
303912-4	CANTONEIRA LATERAL DA COLUNA MPH-15D	2
303914-4	SAPATA MPH-15D	2
303915-4	MESA MÓVEL MPH-15D	2
303017-4	PROLONGADOR DO CABO MPH-15	1
303762-4	SUPORTE RETORNO DE MOLA MPH-15	1
303901-4	MONTAGEM DA TRAVA DA MESA MÓVEL MPH-15D	2
303945-4	MONTAGEM DA COLUNA MPH-15D	2
303946-4	TRAVA DO PÉ MPH-15D	1
322019-4	MONTAGEM DO HIDRÁULICO MPH-15D	1
322025-4	MESA FIXA MPH-15D	2

10. Posicione o Hidráulico e parafuse com os parafusos indicados a seguir. Encaixe a alavanca a seguir.

ATENÇÃO

O manômetro deverá ficar voltado para o mesmo lado do anel da trava da mesa móvel.

PARAFUSO SEXT.
5/16" UNC X 1 1/2"

MANÔMETRO

HIDRÁULICO

PORCA
DE 5/16"

ALAVANCA DE
ACIONAMENTO

11. Depois de totalmente montada, fixe a prensa em piso regular e nivelado, utilizando nos furos das Cantoneiras lateral da coluna, chumbador parabolt de 3/8" x 2 1/4". (Parabolt não fornecido pelo fabricante).

FUROS PARA FIXAÇÃO
DA PRENSA

FUNCIONAMENTO DA PRENSA

- Retire as travas da mesa móvel e puxe a mesa pelo cabo de movimentação da mesa.
- A peça a ser prensada deverá estar entre o alcance mínimo e máximo do pistão, ajuste a mesa de acordo com sua necessidade.
- Posicione a mesa móvel na furação desejada e recoloca as travas da mesa móvel.

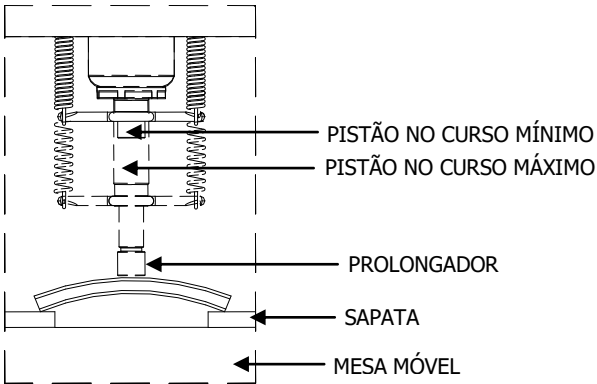
ATENÇÃO

Durante a prensagem, mantenha sempre as duas travas da mesa móvel introduzidas totalmente em seus respectivos furos.

Sempre observe a graduação do manômetro superior, tomando cuidado para que a prensa não exceda sua capacidade máxima que é de 15T.

ATENÇÃO

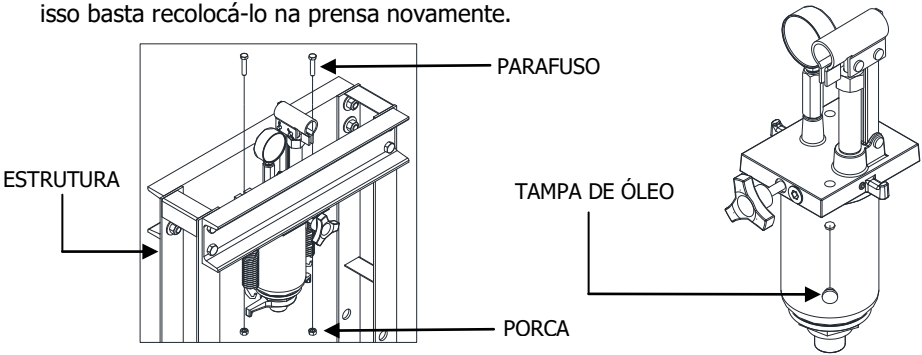
Durante a regulagem do prolongador, jamais ultrapasse a distância de segurança que é de 65 mm.



TROCA DE ÓLEO

- 1. Primeiro retorne todo o pistão da prensa.
- 2. Retire os parafusos do suporte do hidráulico.
- 3. Retire o sistema hidráulico da estrutura da prensa.
- 4. Depois retire a tampa de óleo e deixe escorrer todo o óleo velho.
- 5. Inclua o óleo novo na medida especificada na lista de peças do sistema hidráulico. Feito isso basta recolocá-lo na prensa novamente.

Troque o óleo hidráulico a cada doze (12) meses.

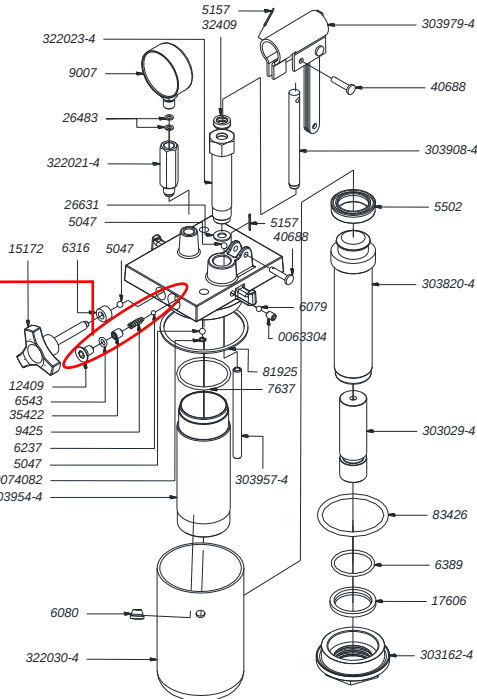


NÃO FAÇA MOVIMENTOS BRUSCOS COM O SISTEMA HIDRÁULICO PARA NÃO DESLOCAR NENHUM COMPONENTE DA BASE HIDRÁULICA.

HIDRÁULICO MPH-15D

COMPONENTES QUE CONSTITUEM A VÁLVULA DE SEGURANÇA

A VÁLVULA DE SEGURANÇA POSSUI UM LACRE. SE VIOLADO POR PESSOA NÃO AUTORIZADA, AUTOMATICAMENTE O PRODUTO PERDERÁ SUA GARANTIA



CÓDIGO	NOME DA PEÇA	QT
0063304	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA M08 x 10 PONTA PLANA	1
0074082	ANEL DE RETENÇÃO PARA FUROS DIN 472 - I8	1
12409	PARAFUSO ALLEN CABEÇA CHATA M10 X 16	1
15172	MANIPULO 3-8 KT 60 - 3 PONTAS (3-8 X 60 - 4MM)	1
15461	ÓLEO HIDRÁULICO 46	0,5 L
26483	ARRUELA LISA POLIDA M5 - DIN 125	2
26631	ARRUELA DE VEDAÇÃO ALUMINIO 20 X 10 X 1,5	1
303162-4	TAMPA DO DEPÓSITO MPH-15	1
303820-4	PRÉ-MONTAGEM DO PISTÃO MPH-15	1
303908-4	INJETOR MPH-15D	1
303029-4	PROLONGADOR DO PISTÃO MPH-15	1
303954-4	TUBO DE PRESSÃO MPH-15	1
303957-4	TUBO DE ASPIRAR MPH-15	1
303979-4	CONJUNTO ALAVANCA MPH-15D	1
322021-4	PROLONGADOR DO MANÔMETRO MPH-15D	1
322023-4	MONTAGEM DO TUBO DO INJETOR MPH-15D	1
322030-4	DEPÓSITO DE ÓLEO MPH-15	1
32409	GAXETA AG-4(8S) 9111 (12500500-250BS) TPU DUREZA 85 SHORE A (+/- 3 SHORE A)	1
35422	PARAFUSO ALLEN SEM CABEÇA M10 X 10 PONTA PLANA	1
40688	REBITE AÇO 1045 POLIDO 1/4" X 31,04 C/ FURO 2MM	2
5047	ESFERA DE AÇO Ø7	3
5157	CUPILHA DE AÇO ZINC 1/16" x 3/4"	2
6079	ESFERA DE AÇO Ø1/4"	1
6080	TAMPÃO DE ÓLEO SHULER REF. 014-A - MASSA SBR	1
6237	ESFERA DE AÇO Ø5	1
6316	RETENTOR (S-3052-13) Ø16,5 x 9,6 x 9,6	1
6543	ANEL O' RING (P 2-109) esp. 2,62 x Ø7,59	1
7637	ANEL O' RING (P 2-228) esp. 3,53 x Ø56,74	1
81925	ANEL RETANGULAR Ø94,3 x Ø102,9 x esp 2 NBR DUREZA 70	1
9007	MANÔMETRO 15T Ø63MM VERT.R 1/4" BSP 3/4" (693 BAR)	1
9425	MOLA DE COMPRESSÃO (N°30)	1
5502	GAXETA 3183 (3115) 3120 1437 500 B (95)	1
83426	ANEL ORING 2336 Ø INT 72,39 X 5,33 DUREZA 70	1
6389	ANEL O' RING (P 2-224) esp. 3,53 x Ø44,04	1
17606	ANEL RASPADOR D 1750	1